

ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ESGOTO DA CENTENÁRIO



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: *BOMBA HELICOIDAL DE DESLOCAMENTO POSITIVO.*

UNIDADE: *BIODIGESTOR PRIMÁRIO, ELEVATÓRIA DE LODO ADENSADO, DIGERIDO E TRANBORDO E CASA DE DESIDRATAÇÃO.*

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO – JARAGUÁ DO SUL / SC

1. GENERALIDADES

A presente especificação trata de bombas helicoidais de deslocamento positivo fabricadas com materiais resistentes à corrosão, sendo desenvolvida para bombeamento de efluentes não fibrosos e drenagem de águas servidas.

Os conjuntos motobombas helicoidais de deslocamento positivo serão implantados no biodigestor primário, elevatória de lodo adensado, digerido e transbordo e casa de desidratação.

A proponente poderá apresentar proposta com dimensões ou arranjos diferentes de montagem, neste caso, porém, deverá submetê-las à aprovação do contratante. O fornecedor terá total responsabilidade pelo fornecimento da unidade completa, independentemente da existência de subfornecedores.

2. ESCOPO DE FORNECIMENTO

O escopo de fornecimento consiste no projeto, fabricação e fornecimento de 10 (dez) conjuntos motobombas helicoidais de deslocamento positivo, conforme especificado neste documento, sendo:

- 02 (dois) na unidade Biodigestor Primário;
- 04 (quatro) na unidade de Lodo adensado, digerido e transbordo;
- 04 (quatro) na unidade Casa de desidratação.

O fornecimento incluirá não se limitando aos mesmos, os seguintes itens principais:

- Fornecimento e instalação de bombas helicoidais de deslocamento positivo, conforme especificado no projeto e lista de materiais;
- Ensaio de funcionamento após instalação;
- Reparos e correções necessárias durante a montagem;
- Ferramentas e dispositivos de montagem e manutenção, se aplicáveis;
- Todos os parafusos, porcas e arruelas para montagem, com folga suficiente para cobrir perdas e danos;

- Ensaios e testes na fábrica;
- Manuais de instalação, operação e manutenção;
- Embalagem e transporte até o local da obra; e
- Supervisão de montagem.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3.1 UNIDADE: BIODIGESTOR

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - BOMBA	
Carcaça	Ferro fundido
Partes giratórias	Aço inoxidável AISI 420
Rotor	“fornecedor”
Estator	“fornecedor”
Guarnição do eixo	Selo mecânico
Instalação	Horizontal
Bocal de Sucção vertical	“fornecedor”
Bocal de Sucção horizontal	“fornecedor”
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - MOTOREDUTOR	
Carcaça	Ferro fundido
Relação redução	“fornecedor”
Motor	Elétrico trifásico
Tensão	380v
Potência	15cv
Frequência	60 Hz
Vazão de projeto	30 L/s
Altura Manométrica	2,5mca
Classe de isolamento	F

3.2 UNIDADE: ELEVATÓRIA DE LODO DIGERIDO, ADENSADO E TRANSBORDO.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - BOMBA	
Carcaça	Ferro fundido
Partes giratórias	Aço inoxidável AISI 420
Rotor	“fornecedor”
Estator	“fornecedor”
Guarnição do eixo	Selo mecânico
Instalação	Horizontal
Bocal de Sucção vertical	“fornecedor”
Bocal de Sucção horizontal	“fornecedor”
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - MOTOREDUTOR	
Carcaça	Ferro fundido
Relação redução	“fornecedor”
Motor	Elétrico trifásico
Tensão	380v
Potência	7,5cv
Frequência	60 Hz
Vazão de projeto	12 L/s
Altura Manométrica	1,5mca
Classe de isolamento	F

3.3 CASA DE DESIDRATAÇÃO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - BOMBA	
Carcaça	Ferro fundido
Partes giratórias	Aço inoxidável AISI 420
Rotor	“fornecedor”
Estator	“fornecedor”
Guarnição do eixo	Selo mecânico
Instalação	Horizontal
Bocal de Sucção vertical	“fornecedor”
Bocal de Sucção horizontal	“fornecedor”

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - MOTOREDUTOR	
Carcaça	Ferro fundido
Relação redução	“fornecedor”
Motor	Elétrico trifásico
Tensão	380v
Frequência	60 Hz
Vazão de projeto	0,6 e 6 L/s
Classe de isolamento	F

4. GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O fornecedor dará plena e total garantia dos equipamentos fornecidos e de todos os materiais ou serviços pelo prazo de 12 meses após a sua instalação, responsabilizando-se, dentro deste prazo por qualquer defeito, sem que isto acarrete a cobrança de qualquer custo adicional para o contratante.

No caso de falhas durante o período de vigência da garantia, o fornecedor se obriga a efetuar a reposição imediata dos elementos defeituosos, sem qualquer ônus para o contratante. O prazo para reparo e/ou concerto do(s) equipamento(s) danificado(s) será de 05 dias corridos a contar da notificação.

Em caso de emergência, o contratante comunicará o fornecedor para, em 24 horas, enviar seu representante técnico para efetuar o conserto dos equipamentos em garantia. Na hipótese de não comparecimento do representante técnico do fornecedor, fica autorizada o contratante, através de seu corpo técnico, a executar diretamente o conserto dos equipamentos, sendo a garantia contratual mantida incólume, e sem prejuízo do devido ressarcimento ao contratante das despesas com material despendidos na execução do conserto dos equipamentos. O não comparecimento do representante técnico do fornecedor dentro do prazo de garantia implicará no aceite das despesas porventura reivindicadas pelo contratante.

Todos os equipamentos deverão ser acondicionados de forma adequada para evitar danos durante o transporte e armazenagem.